

MonteMáquina

Antonio Erinaldo de Lima - ME

End.: Chácara Parque da Lagoa, 5497 - Anexo B setor estrada de Macaíba - Zona Rural - Macaíba - RN - CNPJ: 10.608.429/0001-10
IE: 20.218286-0 - Tel: (84) 99935 0354 - 98841 8471.

PROPOSTA FINAL DE PREÇOS

Macaíba, 29 de abril de 2019.

À
PREFEITURA MUNICIPAL DE QUIXERÉ
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES
QUIXERÉ - CEARÁ.



REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 1204.01/2019.

Prezados Senhores,

Apresentamos a Vossas Senhorias. Nossa proposta para execução dos serviços objeto do Pregão Presencial acima referido, pelo preço global de **R\$ 80.840,00 (oitenta mil, oitocentos e quarenta reais)** com prazo de execução até 31 de dezembro de 2019, para os serviços abaixo especificados:

LOTE	ESPECIFICAÇÕES DOS SERVIÇOS	UNID	QUANT	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE TRILHAGEM AÉREA (ALTA) - <i>Especificação: no vão central de abate, em perfil "I" laminado de 200mm, compondo-se com barra quadrada de 1/2x1/2 em 2 desníveis sob estrutura de sustentação transversal em todo o vão.</i>	METRO	25	850,00	21.250,00
2	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE LINHAS DE SUSTENTAÇÃO DA TRILHAGEM - <i>Especificação: aérea em perfil "I" laminado de 150mm compondo 13 vigas em desníveis em toda a linha da extensão do vão central.</i>	METRO	59	260,00	15.340,00
3	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE FRENAGENS COMPONDO-SE NOS 2 DESNÍVEIS DA TRILHAGEM - <i>Especificação: aérea em perfil "U" laminado de 100mm e molas de pressão com ligação das barras chatas de 2 pol. x 1/2.</i>	UNID	2	1.000,00	2.000,00



4	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE TENDAL DA CÂMARA DE REFRIGERAÇÃO - <i>Especificação: em barras chatas de 2x1/2 pol. comendo-se com barras de sustentação em perfis laminados de 150mm com 5 desvios bidirecionais, 5 giros de entrada e saída das carcaças.</i>	METRO	38	400,00	15.200,00
5	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE TENDAL DA ANTECÂMARA - <i>Especificação: (saída das carcaças) em barras chatas de 2x1/2 comendo se com barras de sustentação em perfis laminados "I" de 150mm, 7 desvios bidirecionais e 5 giros de entradas e saídas das carcaças.</i>	METRO	19	350,00	6.650,00
6	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINAS DE SILICONE LAMINADO - <i>Especificação: de 20cm de largura, aprisionamento superior com alças inox no tamanho 1,60 x 3,00 metros (LxA) - conforme planta de arquitetura.</i>	UNID	3	2.000,00	6.000,00
7	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINAS DE SILICONE LAMINADO - <i>Especificação: de 20cm de largura, aprisionamento superior com alças inox no tamanho 0,80x3,00 metros (LxA) - conforme planta de arquitetura.</i>	UNID	1	1.300,00	1.300,00
8	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINA DE SILICONE LAMINADO - <i>Especificação: de 20cm de largura, para compor os óculos de transferência com as salas de processamento de tamanho 0,50x0,50 metro.</i>	UNID	2	500,00	1.000,00
9	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINAS DE SILICONE LAMINADO - <i>Especificação: de 20cm de largura, para compor os óculos de transferência com as salas de processamento de tamanho 1,00x0,50 metro.</i>	UNID	2	500,00	1.000,00
10	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE GARRAFAS PARA DISTRIBUIÇÃO DE VAPOR - <i>Especificação: em tubo de aço INOX de 100mm, comendo-se com mangueira e gatilho de acionamento interligada a linha de vapor em tubo Schedule de 1 pol. com revestimento de lã de rocha e proteção de alumínio corrugado.</i>	UNID	4	1.350,00	5.400,00
11	CONFECÇÃO E MONTAGEM DE PLATAFORMAS DE TRABALHO - <i>Especificação: (partilha de carcaça) no tamanho 2,00x0,85 metro com desnível em alumínio xadrez e corrimões.</i>	UNID	1	2.700,00	2.700,00

12	CONFECCÃO E MONTAGEM DE PORTA DO BOX BOVINO - <i>Especificação: no tamanho 2,00x0,85 metro (tipo guilhotina) em perfil "U" de 75mm e peso de equilibrio.</i>	UNID	1	3.000,00	3.000,00
VALOR GLOBAL DA PROPOSTA					80.840,00

Validade da proposta: 60 (sessenta) dias.

DETALHAMENTO DA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS



1. CONFECCÃO E MONTAGEM DE TRILHAGEM AÉREA ALTA:

Os materiais utilizados serão: perfil I laminado de 200mm, barras roscáveis 3/4" com aprisionamento em 4 pontos a cada uma das 8 barras de sustentação (sentido transversal) no tamanho de 25m com curvamento no eixo central na direção do desvio bidirecional que leva as carcaças as câmaras frias; sendo todos os metais em aço carbono, lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem.

2. CONFECCÃO E MONTAGEM DE LINHAS DE SUSTENTAÇÃO DA TRILHAGEM:

Os materiais utilizados serão perfis I laminados de 150mm, compondo as 8 vigas transversais de sustentação e mais as 5 estruturas de corpo individualizados para receber os guinchos e serras e o contraventamento para balanceamento até o encontro da trilhagem baixa. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem. O aprisionamento nas paredes do prédio central deverá ser observado os desníveis preconizados pelo RISPOA (Regulamento de produtos de origem animal) de: 5,25m na altura máxima; 4,25m na altura média e 3,25m na altura baixa, fazendo o encontro com o posicionamento das plataformas de trabalho no vão central.

3. CONFECCÃO E MONTAGEM DE FRENAGENS NOS 2 DESNÍVEIS DA TRILHAGEM AÉREA:

Os desníveis garantirão a diferença de inclinação da altura de 5,25x4,25m e de 4,25x3,25m para permitir o livre caminho das carretilhas com redução de velocidade com o alinhamento das plataformas e posição de trabalho dos operadores. Os materiais utilizados são perfis U de 100mm, barras chatas de 2x1/2" Pol, barras roscáveis de 3/4" Pol com aperto em molas de aço para garantir a frenagem. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem.

4. CONFECCÃO E MONTAGEM DOS TENDAIS DAS CÂMARAS DE REFRIGERAÇÃO:

Estes tendais serão instalados no interior dos espaços destinados as câmaras de refrigeração, seguindo a planta de montagem, observando as distâncias dos cabeçais onde serão montados os 7 desvios bidirecionais para permitir o direcionamento de ida e vinda das carcaças em direção a sala de desossa e desembarque de carcaças. Estes tendais serão aprisionados a distância de 40cm do teto das citadas câmaras para permitir a colocação das placas isotérmicas. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem. Os metais utilizados serão perfis I de 150mm e barras chatas de 2x1/2" Pol.

5. CONFECCÃO E MONTAGEM DE TENDAL DA ANTECÂMARA:

Os materiais utilizados serão perfis I de 150mm e barras chatas de 2x1/2" Pol já citados no item 4, observando a interligação dos desvios bidirecionais que vão permitir o manuseio das carcaças entre as câmaras para a direita e para a esquerda de acordo com a padronização das carcaças. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem.



6. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINA DE SILICONE LAMINADO (L=1,60m X H=3,00m)

As lâminas de silicone laminados são do tipo transparente de 20cm de largura (2mm espessura) atrelado as alças basculantes em aço inox AISE 304 com parafusamento de pastilhas individualizadas.

7. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINA DE SILICONE LAMINADO (L=0,80m X H=3,00m)

As lâminas de silicone laminados são do tipo transparente de 20cm de largura (2mm espessura) atrelado às alças basculantes em aço inox AISE 304 com parafusamento de pastilhas individualizadas.

8. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINA DE SILICONE LAMINADO (L=0,50m X H=0,50m)

As lâminas de silicone laminados são do tipo transparente de 20cm de largura (2mm espessura) atrelado as alças basculantes em aço inox AISE 304 com parafusamento de pastilhas individualizadas.

9. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE CORTINA DE SILICONE LAMINADO (L=1,00m X H=0,50m)

As lâminas de silicone laminados são do tipo transparente de 20cm de largura (2mm espessura) atrelado as alças basculantes em aço inox AISE 304 com parafusamento de pastilhas individualizadas.

10. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE GARRAFAS PARA DISTRIBUIÇÃO DE VAPOR:

Estes itens serão instalados conforme a planta do empreendimento: no box de suíno e nas salas de tratamento e higienização de vísceras, todas em aço inox AISE 304 de 75mm, comprimento de 25cm com 2 pontos de entrada e saída em 1/2" Pol, acompanha cada unidade uma mangueira de temperatura de 2 metros com gatilho e terminais de 1/2" Pol, torneira de alumínio de 1/2" Pol em cada pega parafusados na parede em posição vertical atrelados a linha de vapor.

11. CONFECÇÃO E MONTAGEM DE PLATAFORMA DE TRABALHO:

Este item será executado com o tampo em alumínio xadrez no tamanho L=0,85m x C=2,00m, com dobras e redobras de 4 e 3 centímetros respectivamente interligada com escada de marinho e corrimões em aço carbono, pés em tubos galvanizados de 100mm, sapatas em barras chatas de 1/2" Pol recortadas e parafusamento no solo em parabolth na posição de evisceração. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem.


12. CONFECÇÃO E MONTAGEM DA PORTA DO BOX BOVINO (TIPO GUILHOTINA):

Este item será instalado na linha do barramento que antecede o box bovino, montado em chapas de aço carbono de 3/16mm, cantoneiras L de 1 Pol, perfil U laminado de 75mm, peso de equilíbrio, cabo de aço 3/16mm, roldanas N° 10 em aço carbono. Todos os metais em aço carbono serão lixados e pintados após os serviços de parafusamento e soldagem.

Caso nos seja adjudicado o objeto da presente licitação, nos comprometemos a assinar o Contrato no prazo determinado no documento de convocação.

Finalizando, declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no edital de Pregão Presencial acima referido e seus anexos.

Atenciosamente,


Antonio Ernaldo de Lima
CPF: 035.105.844-30

